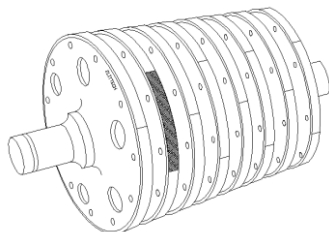


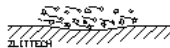


CEMENTARNA

ROTOR MLINA ZA KLINKER



Mehanizem obrabe:



ABRAZIJA

Na izpostavljene površine rotorja mlina za klinker deluje močna abrazija.

Z navarjanjem zlitine legirane z borom površino rotorja zaščitimo in podaljšamo obratovalno dobo rotorja za 3 x. Takšno popravilo izrabljenega rotorja stane le 1/8 novega.

Navarjanje z žico ZT NiB

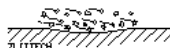
Tip zlitine Fe-Ni-B

Trdota navara: 64 – 68 HRC

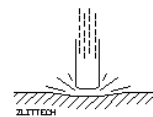
OHIŠJE MLINA ZA KLINKER



Mehanizem obrabe:



ABRAZIJA



UDARCI

Stene ohišja mila so podvržene močni abraziji in udarcem.

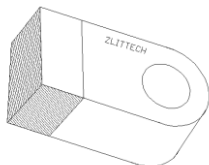
Za zaščito pred obrabo in podaljšanje obratovalne dobe stene obložimo z navarjeno obrabno obstojno pločevino. Navarjen sloj odlično ščiti pred abrazijo in tudi udarci.

Dobavljiva je v različnih dimenzijah in debelinah navara ter z možnostjo razreza po meri.

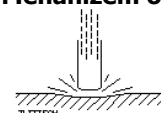
Osnovna pločevina: S235JRG2, S355J2G3

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb

UDARNA KLADIVA MLINA ZA KLINKER



Mehanizem obrabe:



UDARCI



ABRAZIJA S PRITISKOM

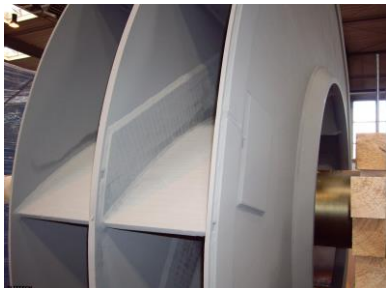
Kladiva udarjajo ob grušč, izpostavljena pa so tudi abraziji s pritiskom.

Zaradi delovanja abrazije se zlitine s karbidi obnesejo bolje kot Mn-ulitki. S prevladujočim mehanizmom obrabe izberemo žico z martenzitno oz. karbidno strukturo.

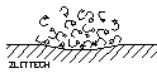
Navarjanje z žico ZT M 60, ZT M CTi, ZT LCCr ali ZT CCr



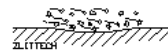
TRANSPORTNI VENTILATOR



Mehanizem obrabe:



EROZIJA



ABRAZIJA

Transportni ventilator je podvržen močni eroziji in abraziji.

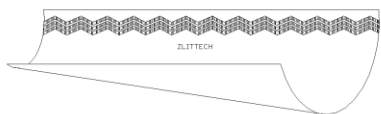
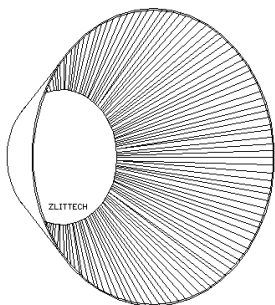
Proti obrabi in za podaljšanje obratovalne dobe obložimo izpostavljene površine lopatic z navarjeno obrabno obstojno pločevino. Navarjen sloj odlično ščiti pred erozijo in abrazijo.

Obrabno obstojna pločevina je na voljo v različnih dimenzijah in debelinah navara – tudi zelo tanka in lahka 2 + 2 mm, z možnostjo razreza in krivljenjem po meri.

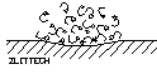
Osnovna pločevina: S235JRG2, S355J2G3

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb-(B)

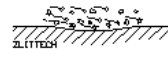
TRANSPORTNO CEVOVDJE



Mehanizem obrabe:



EROZIJA



ABRAZIJA

Transportno cevovodje je še zlasti v delih, kjer se spreminja smer ali se oži, izpostavljeno eroziji in abraziji.

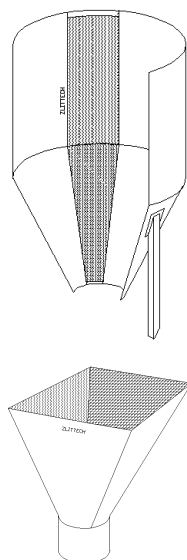
Podobno kot pri ventilatorju, obložimo izpostavljene stene z navarjeno obrabno obstojno pločevino. Navarjen sloj odlično ščiti pred erozijo in abrazijo.

Obrabno obstojno pločevino dobavimo v različnih dimenzijah oz. debelinah navara in z možnostjo razreza in krivljenja po meri.

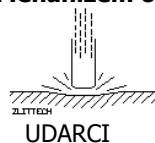
Osnovna pločevina: S235JRG2, S355J2G3

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb-(B)

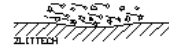
SILOS ZA KLINKER, LIJAK ZA GRUŠČ



Mehanizem obrabe:



UDARCI



ABRAZIJA

Pri nasipanju grušča oz. drsnju klinkerja prihaja do udarcev in abrazije.

Izpostavljene dele sten silosov in lijakov obložimo z navarjeno obrabno obstojno pločevino.

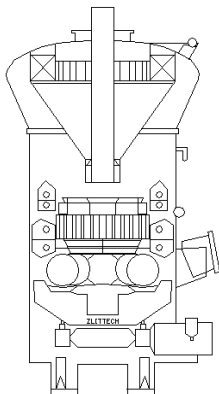
Navarjen sloj odlično ščiti pred udarci in abrazijo.

Obrabno obstojno pločevino dobavimo v različnih dimenzijah, z možnostjo razreza in krivljenja po meri.

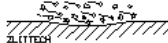
Osnovna pločevina: S235JRG2, S355J2G3

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb

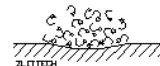
KOTALNI MLIN Z RAZVRŠČEVALCEM



Mehanizem obrabe:



ABRAZIJA



EROZIJA

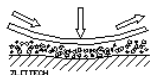
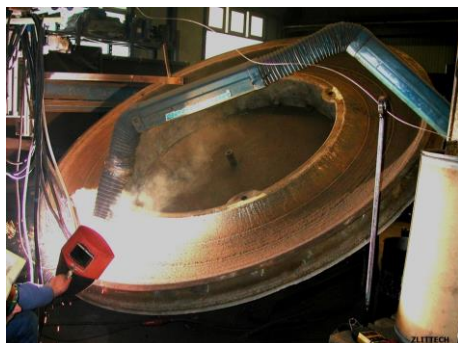
Razvrščevalac pri kotalnem mlinu je izpostavljen eroziji in abraziji.

Podobno kot pri ventilatorju, obložimo izpostavljene robove in stene lopatic z navarjeno obrabno obstojno pločevino. Navarjen sloj odlično ščiti pred erozijo in abrazijo.

Obrabno obstojno pločevino dobavimo v različnih dimenzijah (tudi 2 + 2 mm), z možnostjo razreza in krivljenja po meri.

Osnovna pločevina: S235JRG2, S355J2G3

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb-(B)



ABRAZIJA S PRITISKOM

Na krožnik kotalnega mlina deluje močna abrazija s pritiskom.

Z navarjanjem zlitine legirane z C, Cr in Mo krožnik popravimo, ga zaščitimo in podaljšamo obratovalno dobo. Popravilo izrabljenega krožnika je bistveno cenejše od nabave novega.

Navarjanje z žico ZT Mo

Trdota navara: 67 – 60 HRc